

## ÖLHEIZAUTOMAT HTL 250L

### TECHNISCHE DATEN

- Heizleistung.....238 kW
- Luftvolumenstrom...14500 m<sup>3</sup>/h bei 580 Pa max.
- Spannungsversorgung.....400 V/32 A
- Gewicht.....575 kg
- Maße / L/B/H.....3006x800x1370
- Thermostat.....optional
- Schlauchanschluß.....DN 560
- Abgaskamin.....DN 200



Immer wenn mobile leistungsstarke Heizkraft schnell benötigt wird. Speziell zur Temperierung großer Raumvolumen, zur Winterauheizung, für Produktions- und Lagerhallen sowie für Zelte bei Messen und Veranstaltungen. Die Abgase werden über einen separaten Kamin abgeführt (Indirekte Verbrennung). Sehr geringe Abgasverluste, daher hoher Wirkungsgrad. Anders als bei Warmwassersystemen steht die Heizleistung sofort zur Verfügung. Robuste und zuverlässige Bauart. Durch umfangreiches Zubehörprogramm flexibel einsetzbar.

**AUSSENAUFSTELLUNG:** Warmluft kann über flexible Warmluftschläuche und Ausblastürme oder Ductings in Räume geleitet werden.

**INNENAUFSTELLUNG:** Abgase werden über einen Abgaskamin aus dem Raum geleitet, sparsamer Umluftbetrieb möglich.

- vielseitig einsetzbar
- für Raumgrößen von 4800-8000 m<sup>3</sup> abhängig von Wunschtemperatur
- hohe Luftmengen- und Heizleistungen für große Volumina
- sofort betriebsbereit
- leichter Transport
- vollautomatischer Betrieb
- geschlossene Brennerverkleidung, Ölvorwärmung
- sehr hohe Luftdruck / Schlauchbetrieb bis max. 90 m möglich

