

ÖLHEIZAUTOMAT HTL 250

TECHNISCHE DATEN

- Heizleistung.....220 kW
- Luftvolumenstrom.....13860 m³/h
- Spannungsversorgung.....400 V/16 A
- Gewicht.....505 kg
- Maße / L/B/H.....2400x800x1370
- Thermostat.....optional
- Schlauchanschluß.....DN 560
- Abgaskamin.....DN 200



Immer wenn mobile leistungsstarke Heizkraft schnell benötigt wird. Speziell zur Temperierung großer Raumvolumen, zur Winterauheizung, für Produktions- und Lagerhallen sowie für Zelte bei Messen und Veranstaltungen. Die Abgase werden über einen separaten Kamin abgeführt (Indirekte Verbrennung). Sehr geringe Abgasverluste, daher hoher Wirkungsgrad. Anders als bei Warmwassersysteme steht die Heizleistung sofort zur Verfügung. Robuste und zuverlässige Bauart. Durch umfangreiches Zubehörprogramm flexibel einsetzbar.

AUSSENAUFSTELLUNG: Warmluft kann über flexible Warmluftschläuche und Ausblastürme oder Dacings in Räume geleitet werden.

INNENAUFSTELLUNG: Abgas werden über einen Abgaskamin aus dem Raum geleitet, sparsamer Umluftbetrieb möglich.

- kompakte Bauweise, höchste Heizleistung auf geringstem Raum
- vielseitig einsetzbar
- geeignet für Räume von 4400-7300 m³ je nach Wunschtemperatur
- sehr hohe Luftmengen- und Luftdruckleistung durch Spezialventilatoren
- sofort betriebsbereit
- leichter Transport mit Kran und Stapler, optional Räder
- vollautomatischer Betrieb
- abschließbare Bedienelemente und Brennerverkleidung, Ölvorwärmung
- Schlauchbetrieb bis max.100 m möglich

